

M.I.G., T.I.G... chez A.T.C.S.

Les soudeurs de l'entreprise A.T.C.S. utilisent la soudure M.I.G. (Métal Inert Gas) et T.I.G. (Tungsten Inert Gas) pour l'assemblage des différentes pièces de tôlerie.

Nous sommes partis en bus le vendredi 14 décembre 2012 visiter l'entreprise A.T.C.S. Tôlerie fine de précision à Selles sur Cher. Nous avons été accueillis par un des deux directeurs, Mr Perriau. Arrivés sur place, Mr Perriau nous a reçus dans le hall d'exposition. Il nous a expliqué son rôle et les consignes de sécurité pour le déroulement de la visite.

Après une étude du produit, la mise en conception démarre. Plusieurs étapes de fabrication sont automatisées ou assistées par ordinateur ; découpe L.a.s.e.r. (en français : amplification de la lumière par émission stimulée de rayonnement), L.a.s.e.r. Tube, plieuse... Arrivés dans la partie de l'atelier réservé à la soudure, la plus importante de l'entreprise, nous avons rencontré des ouvriers hautement qualifiés. Les soudeurs travaillent plusieurs métaux (acier, inox, aluminium) avec différentes techniques.

Après un C.A.P. et 7 ans d'expérience dans l'entreprise, le soudeur devient autonome, il est responsable de la qualité de son travail. Cependant c'est un métier à risque. Les soudeurs se protègent des éclats de soudure avec des gants et un tablier en cuir ainsi qu'un masque de protection, sinon ils auront très mal au yeux, « la nuit on voit des étoiles, impossible de dormir !! ». Le rôle du soudeur est très important dans l'entreprise car il consiste à l'assemblage des différentes pièces de métal afin de réaliser le projet initial.

Les pièces sont ensuite emmenées vers le tunnel de peinture par poudre. Elles sont suspendues sur la chaîne aérienne, dépoussiérées, dégraissées avant de rentrer dans le tunnel pour recevoir la peinture par électrolyse avant cuisson à 180°. Après un contrôle qualité, les pièces sont assemblées par des monteurs câbleurs puis emballées pour l'expédition nationale et internationale.

Suite à cette visite de l'entreprise, nous avons été agréablement surpris par les réalisations « en tôlerie fine », les machines de précision utilisées et par le talent des ouvriers qualifiés chez A.T.C.S.

Article et photo des élèves de 3^{ème} SEGPA du Collège Maurice Genevoix 41200 Romorantin



« Un métier qui fait des étincelles »